

SCS s'engage dans les sciages hêtre sur mesure

Après avoir passé des années à produire des sciages standardisés en hêtre en direction du grand export, la scierie caisserie de Steinbourg se recentre aujourd'hui dans le sur-mesure afin de viser le marché européen.



François et Alexandre Schnepf
les deux dirigeants de SCS.



L'Optikap de SystemTM rogne les sciages d'après les
résultats de l'optimisation du scanner Microtec.

La scierie caisserie de Steinbourg, SCS, est implantée à Steinbourg, dans le Grand Est. La proximité des massifs vosgiens assure un approvisionnement de qualité à cette entreprise spécialisée dans la transformation de 80 000 m³ de hêtre, en passe d'atteindre les 100 000 m³. La disparition de nombreux confrères régionaux, permet aux deux dirigeants, François et Alexandre Schnepf, d'être plus sereins quant à l'approvisionnement du site qui produit principalement des avivés, du carrelet et de l'emballage.

L'entreprise SCS est née dans les années 1960 autour de la fabrication de caisses et de palettes, mais elle a vraiment pris l'orientation scierie avec l'arrivée, dans les années 1985, des parents des dirigeants actuels. Ces derniers ont développé des produits destinés à l'ameublement intérieur. Depuis, les process n'ont cessé d'évoluer grâce à des investissements réguliers et lourds autour des lignes de production, chaudière et séchoirs.

Aujourd'hui, la production s'appuie sur un approvisionnement de grumes en grande longueur. Un stock de 500 m³ plus 10 000 m³ sous arrosage alimente, via un pont roulant, le poste de découpe en billons de 2, 2,3, 2,5, 2,8 et 3,10 m. Des billons (de 1 m de diamètre au maximum) qui passent ensuite à l'écorceuse avant de rejoindre la scierie par deux chaînes d'amenage qui alimentent chacune une scie à grumes (Rennepont et Primultini). La ligne Primultini, version bicoupe et inclinée, est la seconde installée en 2018. Elle est dotée d'un bâti 1600 et d'un chariot hydraulique à trois bornes indépendantes. L'inclinaison a été retenue pour une réception plus douce de la planche sur les rouleaux d'évacuation.

Les deux machines de tête extraient la belle qualité en sciages, avivés ou non, qui rejoignent deux empileuses automatiques Kallfass², sous forme de dépareillés. Les paquets sont ensuite acheminés vers les vingt séchoirs étuves Mühlböck, d'une capacité de 150 m³ chacun. La basse qualité des sciages est dirigée sur la ligne de délignage →



LBSA
Oak Excellence, French Made






SCIERIE DE CHÊNE

1er producteur d'Avivés Chêne en France
avec plus de **50 000m³** de **Grumes** sciées **par an**

LBSA - 2592 A Chemin de Tanvol 01440 Viriat, France
+33 4 74 23 29 32 - www.scierielbsa.fr - contact@scierielbsa.fr






PROTECTEUR
cactus



Vos arbres
100% protégés
0% abrutis

Déjà **1,7 millions** d'arbres protégés avec succès par Protecteur Cactus

Avec Protecteur Cactus:

- ▶ **zéro dégât sur vos arbres, même sur des espaces pâturés et fréquentés par chevreuils, cerfs, sangliers, bovins, ovins, caprins, porcins, castors...**



1. Courbez 2. Fixez Le tour est joué !

Formats en cm (prix HT au 27/2/2025)
100 x 80 : 11€ / 120 x 100 : 16€ / 160 x 100 : 20€ / 170 x 120 : 24€

Pour plus de détails: www.protecteurcactus.fr
Equipe Cactus **06.60.47.31.89** • charles@protecteurcactus.fr

Le monde de la LIGNA

reportages scierie



Les deux lignes de production en parallèle.



La seconde chaîne d'amenage des billes de hêtre approvisionnant la scie à grumes Primultini

→ à planches MEM et sur la multilame double arbre Primultini, modèle MRA, qui, selon Jonathan Blesz de VBI « peut passer des noyaux de 160 mm d'épaisseur et des longueurs courtes, 800, 1 000, 1 200 mm. Ces noyaux sont tronçonnés en amont par une scie multiple de Kallfass ».

Des produits qui servent ensuite à la fabrique d'emballages adjointe à la scierie. Les sciages dépareillés qualitatifs sont séchés à 12 % d'humidité puis réintroduits dans le hall de sciage pour y être scannés puis délignés (déligneuse EWD) en avivés ou carrelots destinés à l'ameublement.

L'optimisation des qualités permet au final d'obtenir un rendement matière de 55 %, soit, dans le détail, 30 % en avivés, 15 % en carrelots et 10 % en emballages. La gestion de production est suivie en temps T avec des outils adaptés, notamment le logiciel Apinfor.

Toute la scierie est montée sur variateurs de vitesse afin de synchroniser les cadences de sciage. L'entreprise est dotée de sprinklers anti-incendie.

La dernière phase de transformation a été remusclée en 2024 afin d'être opérationnelle au premier trimestre 2025. Selon Fabien Iffrig, d'Eurotecpro³ : « Le challenge a été d'installer une ligne de prédébit intégrée et sur mesure aux équi-

pements déjà en place. » La nouvelle ligne, en effet, récupère les sciages qui passent à la raboteuse canadienne auto-centrée d'OSI Machinerie afin d'uniformiser les sections. L'expert précise : « Les produits se dirigent vers le scanner 4 faces Microtec Woodeye doté de l'intelligence artificielle. Celui-ci optimise les découpes de longueurs en fonction des qualités désirées et transmet toutes les informations à l'Optikap du Système TM qui rogne les sciages selon le résultat de l'optimisation. Les produits obtenus iront soit sur quatre empileuses automatiques Opti-stak 3000, soit vers un long convoyeur de tri. »

En cours d'année, Microtec devrait livrer un second scanner deux faces Woodeye afin de piloter la déligneuse EWD.

L'investissement global dans la ligne de prédébit est de 13 millions d'euros, dont 30 % aidés (ADEME), il doit permettre d'améliorer la productivité et, selon François Schnepf, « de valoriser au mieux la matière première, d'apporter une valeur ajoutée supplémentaire et aussi de répondre plus précisément aux demandes du marché. »

Alexandre Schnepf, le cousin de François, précise : « Sur le marché international de l'avivé, ce sont la régularité et la rigueur dans les qualités fournies qui sont les plus es- →

Découvrez la **produithèque** du bois

Déjà plus
de **800**
entreprises

Bardage

Quincaillerie

Lambris

Terrasse

Connecteurs

Machines

Parquet

Logiciels



**WOOD
PARTNERS**

woodpartners.fr

**100% BOIS
100% PRO**

* Accédez gratuitement à des milliers de produits pour la construction et l'aménagement en bois : bardage, terrasse, parquet, lambris, machines, quincaillerie, logiciels, connecteurs...



Trouvez un fournisseur



Trouvez un collaborateur



Trouvez un distributeur



Le monde de la **LIGNA**

reportages scierie



Le scanner 4 faces Microtec Woodeye optimise les découpes de longueur.



La raboteuse canadienne autocentrée d'OSI Machinerie uniformise les sections des sciages.

ZOOM SCS

Création : 1963.

Siège social : Steinbourg (67).

Statut juridique : SAS.

Chiffre d'affaires en 2023 : 34 M€.

Dirigeants : François et Alexandre Schnepf.

Nombre de salariés : 80.

Volume de grumes : 80 000 m³,
mais en chemin vers 100 000 m³.

Essence : hêtre.

Spécialités : avivés (épaisseur 50, 38, 32, 27),
carrelets sur mesure (épaisseur 50, 38, 32, 27),
emballage (80/80, 80/100, 80/120).

Capacité de séchage : 2 500 m³.

Zone d'approvisionnement : Grand Est sur un
rayon moyen de 70 km.

Fournisseurs : contrats ONF (50 %),
coopératives (25 %), achat sur pied
ONF et particuliers.

Marchés : négoce, grossistes et
utilisateurs industriels.

Pays : Asie, Moyen-Orient, Maghreb, Europe.

Clientèle finale : fabricants de meubles,
parquets, plinthes, portes, escaliers, tournerie,
palettes et emballages...

Principaux équipements de production :

- 1 parc à grumes avec portique Holtec ;
- 2 lignes de rubans (Primultini bicoupe de 2018, Rennepont de 1993) ;
- 2 empileuses automatiques autonomes de dépareillés Kallfass 2025 ;
- 2 déligneuses 6 lames mobiles et 2 fixes (MEM de 2006 et EWD de 2018 avec scanner Microtec 2025 travaillant le bois sec) ;
- 1 ligne planches à palettes avec une déligneuse multilame double arbres Primultini 2018 ;
- 1 trimer Kallfass 2018, un classeur 3 boxes avec empileuse auto Kallfass 2018 ;
- 1 ligne d'empilage classeur 14 box avec trimer pour bois Kallfass 2018 et 2025 ;
- 1 ligne de tronçonnage des carrelets TM System avec scanner Microtec 2025 ;
- 20 séchoirs étuves Mühlböck ;
- 3 chaudières (Zima 1,5 MW, Mawera 2,7 MW, Urbas 4,5 MW) ;
- affûtage effectué en interne.

→ *sentielles, ainsi que la confiance dans le respect des volumes. En ce qui concerne le prédébit, les clients affichent une préférence pour du sur-mesure à grande échelle. Des produits calibrés qui seront aptes à faire gagner de la productivité dans leurs chaînes de production.* »

Grâce à l'apport technologique de la nouvelle ligne de prédébit, les dirigeants de SCS comptent être disruptifs en passant de presque 100 % de la production dirigée il y a quelques années vers le grand export, à seulement 50 %, et en distribuant les autres 50 % vers la France et d'autres pays d'Europe. SCS affiche une volonté de produire sur mesure pour satisfaire des demandes plus localisées.

Les dirigeants avouent être peu touchés par l'atonie qui touche actuellement les marchés du bâtiment, mais se déclarent davantage impactés par les difficultés de ceux de l'emballage qui connaissent une baisse de demandes de la part de la grande distribution. Normes et règlements pèsent en termes de pression et de coûts.

Alexandre Schnepf, en charge de la partie commerciale, souligne : « Nous devons pousser la modernisation, c'est la

seule voie pour que la filière bois avance. Notre génération change la manière de voir les choses. Pour cela, nous avons l'obligation de travailler en collaboration avec les acteurs de la seconde transformation. Une forme de partenariat se noue, et c'est tant mieux. Il nous reste cependant à communiquer davantage pour faire connaître notre métier en vue de l'emploi du bois et aussi en vue du recrutement et de la fidélisation des salariés. Enfin, plus de cohérence dans la visibilité des produits sera nécessaire. »

Après avoir été résolument engagée dans la production de masse en poussant et optimisant les capacités productives, la scierie alsacienne est bien décidée à apporter une corde de plus à son arc en allant plus loin dans la valorisation des sciages de hêtre. C'est une vraie attente des clients finaux qui permet à SCS de coller à ses marchés en redonnant ses lettres de noblesse à cette essence. ■

1. Les enfants de Pascal et Claude Schnepf, les dirigeants jusqu'en 2024.

2. Scie à grumes Primultini et empileurs Kalfass, représentés en France par VBI.

3. Représentant les sociétés SystemTM, Kallesoe Machinery, OSI Machinery et expert partenaire Microtec.

PRIMULTINI
Sawmill Technology



Bongioanni
dal 1950

**LIGNES DE SCIAGES
BÂTIS, CHARIOTS, DÉLIGNEUSES**



VBI

Vincent Bleesz International - 3 allée de l'Europe - 67140 BARR

Tél. : +33(0)3 90 57 09 10 - E-mail : info@vbi-bois.fr - Site : www.vbi-bois.fr

