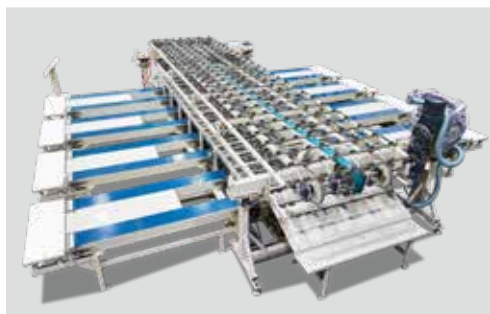
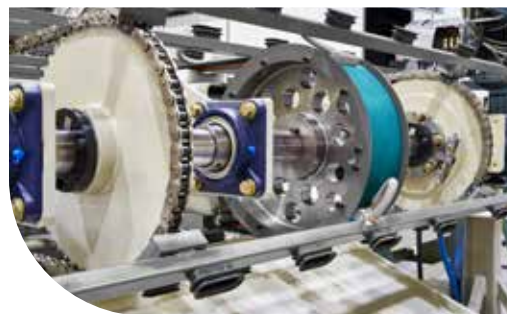


**D'AUTRES  
PRODUITS HAUTE  
PERFORMANCE**

**MAXIMISEZ VOTRE  
RENDEMENT ET VOS PROFITS  
AVEC LA SCP**



IMPRIME AU CANADA-AVRIL 2023



**RABOTEUSE  
AUTO-CENTREUSE**

**SCP-450  
SCP-600  
SCP-800**



Pour plus d'information, contactez-nous au : **+1 877 228-6868**  
2510, 98<sup>e</sup> Rue, Saint-Georges (QC) G6A 1E4 Canada  
[osimachinerie.com](http://osimachinerie.com)





# RABOTEUSE AUTO-CENTREUSE

OSI Machinerie introduit la version européenne de sa **raboteuse auto-centreuse (SCP)**. Cette technologie est commercialisée sur le marché nord-américain (Canada, États-Unis) depuis plus de 20 ans.

La **raboteuse auto-centreuse (SCP)** d'OSI Machinerie permet une utilisation optimale de chaque avivée, plateau, planche ou lamelle; quel que soit le type d'imperfections (**arrondie, torsadée, bombée, fendue**), ce qui augmente considérablement le rendement matière.

La SCP usine chaque planche à l'épaisseur désirée avec une précision incomparable et enlève la même épaisseur de matériel sur la surface du haut et du bas. Sa suspension indépendante garantit une calibration optimale et individuelle des planches. Ce concept breveté élimine les coincements et les temps d'arrêt coûteux. Elle peut être installée à différents endroits stratégiques selon les besoins de l'utilisateur.

La **raboteuse auto-centreuse convient à une variété d'applications manufacturières :**

- Parqueterie
- Composantes
- Meubles
- Armoires
- Portes et fenêtres
- Rabotage/Calibration



## CARACTÉRISTIQUES

Rendement matière supérieur

Têtes de coupe verticalement opposées

Auto-centrage par les rouleaux d'entraînement et doigts presseurs segmentés

Réduit les rejets non rabotés

Supprime les marques de brûlures et les trous causés par les têtes

Alimentation en lots : chaque avivée est centrée et calibrée individuellement, quelle que soit son épaisseur

Affichage de l'épaisseur finie

Collets hydrauliques sur chacune des 4 colonnes de 76 mm

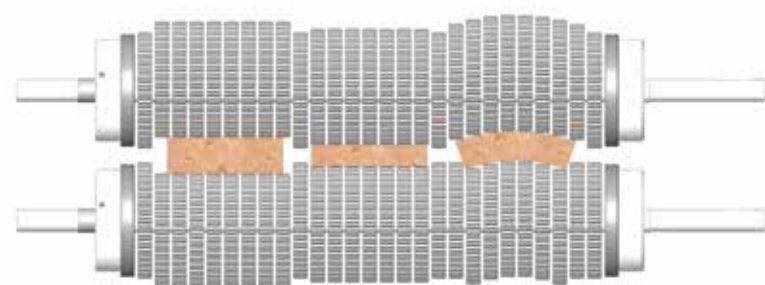
Têtes de couteaux hélicoïdaux dotées de plaquettes de coupe remplaçables

Rabote la plus vaste surface possible

Précision d'épaisseur rabotée garantie de +/- 0,076 mm

Insonorisation du cabinet

### AVANT LE RABOTAGE



### APRÈS LE RABOTAGE



## HMI

Automate avec écran tactile de 380 mm incluant :

- Surveillance des données en temps réel
- Manuel de l'utilisateur affiché à l'écran
- Alarmes affichées en temps réel
- Enregistrement et historique des alarmes
- Affichage des entretiens préventifs suggérés

Démarrage progressifs

Ajustement automatique de l'épaisseur de rabotage « Aller à »

Mode de déblocage et de retour en position



## OPTIONS

Air climatisé

Contrôle de vitesse par le niveau d'ampérage

Freins mécaniques pour têtes de coupe

Ensemble de maintenance prédictive **NOUVEAU**

Chariot pour tête de coupe

## APPLICATIONS

Extrêmement efficace lorsqu'elle est placée avant un scanneur

La seule raboteuse pouvant être placée après une déligneuse (ripsaw)

Améliore l'uniformité du séchage lorsqu'elle est utilisée avant



NOUVELLES  
OPTIONS



Têtes de coupe à spirales continues

Chariot/aiguiseuse

	SCP-450		SCP-600				SCP-800		
<b>SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES</b>									
Vitesse d'alimentation maximale	50 m/min	100 m/min	30 m/min	50 m/min	60 m/min	100 m/min	50 m/min	60 m/min	100 m/min
Largeur des planches	457 mm max		610 mm max				813 mm max		
Épaisseur des planches	13 mm à 137 mm								
Retrait matière pleine largeur	<3 mm chaque côté	<2 mm chaque côté	<3 mm chaque côté		<2 mm chaque côté		<3 mm chaque côté		<2 mm chaque côté
Longueur des planches	610 mm min								
Doigts presseurs	Doigts d'acier de 32mm avec insertions trempées remplaçables <b>NOUVEAU!</b>								
Motorisation des rouleaux segmentés	2 x 2.25 KW	4 x 3.75 KW	2 x 2.25 KW	4 x 3.75 KW	4 x 3.75 KW	4 x 5.25 KW	4 x 3.75 KW	4 x 5.25 KW	4 x 5.25 KW
Rouleaux d'entraînement d'entrée	2 x dessus								
Rouleaux d'entraînement de sortie	2 x dessous								
Système de verrouillage	Système de verrouillage hydraulique								
Voltage	380 V								
<b>Têtes de coupe à plaquettes carrées et leur motorisation</b>									
Motorisation des têtes de coupe	2 x 30 KW	2 x 35 KW	2 x 30 KW	2 x 55 KW	2 x 75 KW	2 x 75 KW	2 x 75 KW	2 x 75 KW	2 x 75 KW
Couteaux des têtes de coupe à rangées hélicoïdales	10 rangées (5+5)	14 rangées (7+7)	8 rangées (4+4)	10 rangées (5+5)	12 rangées (6+6)	14 rangées (7+7)	10 rangées (5+5)	12 rangées (6+6)	14 rangées (7+7)
Diamètre des têtes de coupe	Diamètre de 150 mm avec plaquettes de coupe remplaçables	Diamètre de 188 mm avec plaquettes de coupe remplaçables	Diamètre de 150 mm avec plaquettes de coupe remplaçables			Diamètre de 188 mm avec plaquettes de coupe remplaçables	Diamètre de 150 mm avec plaquettes de coupe remplaçables		Diamètre de 188 mm avec plaquettes de coupe remplaçables
<b>Têtes de coupe à spirales continues et leur motorisation</b>									
Motorisation des têtes de coupe	N/A		2 x 30 KW	2 x 45 KW	2 x 55 KW	2 x 75 KW	2 x 55 KW	2 x 55 KW	2 x 75 KW
Têtes de coupe à spirales continues	N/A		6 spirales		8 spirales		6 spirales	8 spirales	
Diamètre des têtes de coupe	N/A		Diamètre de 150 mm avec couteaux remplaçables OSI						